



ACCIAIO AUSTENITICO PER VALVOLE

AUSTENITIC VALVE STEEL

VA61

COMPOSIZIONE
CHIMICA
INDICATIVA
NOMINAL CHEMICAL
COMPOSITION

| C | Si | Mn | Cr | Ni | N |
|------|------|-----|------|-----|------|
| 0,54 | 0,20 | 9,0 | 21,0 | 4,0 | 0,45 |

DESCRIZIONEDESCRIPTION

L'acciaio COGNE VA61 è un acciaio austenitico indurente per precipitazione al Cromo-Manganese-Nichel, con l'aggiunta di azoto per migliorare le caratteristiche meccaniche a caldo. Ha buona resistenza e durezza alle alte temperature come pure buona resistenza alla corrosione da parte dei prodotti della combustione.

COGNE VA 61 is an austenitic precipitation hardening chrome-manganese-nickel steel with nitrogen addition for increased high temperature strength. It offers good elevated temperature strength and hardness as well as corrosion resistance to combustion products.

IMPIEGHIAPPLICATIONS

Largamente usato per temperature di esercizio fino a circa 750°C per valvole di scarico di medie prestazioni e per valvole di immissione in motori a benzina e diesel per prestazioni elevate.

Widely used for medium duty exhaust valves and heavy duty intake valves in both gasoline and diesel engines. Maximum operating temperature is about 750°.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE CORROSION RESISTANCE Ottima resistenza all'ossidazione e alla corrosione a caldo fino a 850°C da parte dell'ossido di piombo e degli altri prodotti della combustione presenti alla normale temperatura di esercizio nei motori di autoveicoli.

Very good resistance to oxidation and hot corrosion up to about 850°C by lead oxide and other combustion products encountered in automotive engines under usual operating conditions.

TRATTAMENTO TERMICO HEAT TREATMENT

Solubilizzazione di addolcimento/Solution annealing Solubilizzazione/Solution heat treatment Invecchiamento/Precipitation hardening

può essere raffreddato rapidamente.

1050°C/acqua/water 1150-1180°C/acqua/water 730-780°C/aria/air

LAVORAZIONE A CALDO HOT WORKING

Fucinatura/forging 1150-950°C
Elettroricalcatura o estrusione/Electroupsetting or extrusion 1200-1050°C
Il VA 61 ha buona lavorabilità a caldo nei sopraindicati campi di temperature dai quali

VA 61 can be rapidly hot worked in the temperature ranges indicated. Forgings can be rapidly cooled.