



Cogne Acciai Speciali



Öl & Gas
**COGNE VERSORGT DIE WELT
MIT ENERGIE**

www.cogne.com

Cogne Acciai Speciali spezialisiert sich auf den Öl- und Gasmarkt

Warum?

**WIR HABEN UNS DEN ANFORDERUNGEN
DER ÖL- UND GASINDUSTRIE
VERSCHRIEBEN.**

Langerzeugnisse aus
rostfreiem Edelstahl
werden in der Öl-
und Gasindustrie in
zunehmendem Maße
eingesetzt.

Der technologische
Fortschritt hat die
Korrosionsbeständigkeit
und Haltbarkeit der
Anlagen verbessert.

Die Anzahl der
Anwendungen von
Langerzeugnissen aus
rostfreiem Edelstahl hat
sich seit 2010 verdoppelt
und für die nächsten
Jahre wird ein weiteres
Wachstum erwartet.



Wie?

**MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN
DURCH EIN WELTWEITES ANGEBOT**

Enge technologische
Zusammenarbeit mit
unseren Partnern.

Entwicklung neuer
Produkte für einen
speziellen Nischenmarkt.

Ständige Modernisierung
des Werkes auf der
Grundlage von 100
Jahren Know how

Neues "Fast AOD2"
zur Verbesserung
der Qualität und
Produktivität für
Duplex-Produkte.

Neuer hocheffektiver
Wärmebehandlungssofen
speziell zertifiziert gemäß
NACE und zugelassen
von Norsok.

Neue Schälmaschine für
den Nahtlosrohrmarkt.

Globale Vernetzung
(Edstahllieferant
mit weltweiten
Niederlassungen).

Produkte für die Öl- und Gasindustrie

STABSTÄHLE

Kaltgezogene und
blanke Stäbe

3 - 100 mm
1/8" - 4"

Geschälte Stäbe

20 - 400 mm
7/8" - 15,7"

Grob gedrehte Stäbe

400 - 900 mm
15,7" - 35"

HALBZEUG

Kokillen

7.000 kg - 70.000 kg
4.400 lb - 154.000 lb

Schmiedestäbe (rcs oder rund)

100 - 1500 mm
4" - 60"

INDUSTRIEN

- Ventile
- Schiefergasanlagen
- Unterwasser-Prozessanlagen
- Steuerungs- und Einspritzanlagen
- Versorgungsleitungen und Freileitungen
- Schwerstangen
- Kabelrohre
- Nahtlosrohre

PRODUKTE FÜR DEN NAHTLOSROHRMARKT Geschmiedete Rundstäbe

Durchmesser 100 mm bis 400 mm

Geschmiedet und gewalzt
(*schwarze Oberfläche*)

- Stab-Standardlänge: 4.000 mm bis 9.000 mm
- Rundtoleranz: +5 mm/-5 mm
- Ebenheit: 5 mm/m
- Schmelzgröße 55 Tonnen bei Sonderwerkstoffen, Probemengen auf Anfrage
- Mengentoleranz +/- 10 % auf die Gesamtbestellung
- 10 % bei Kurzstäben

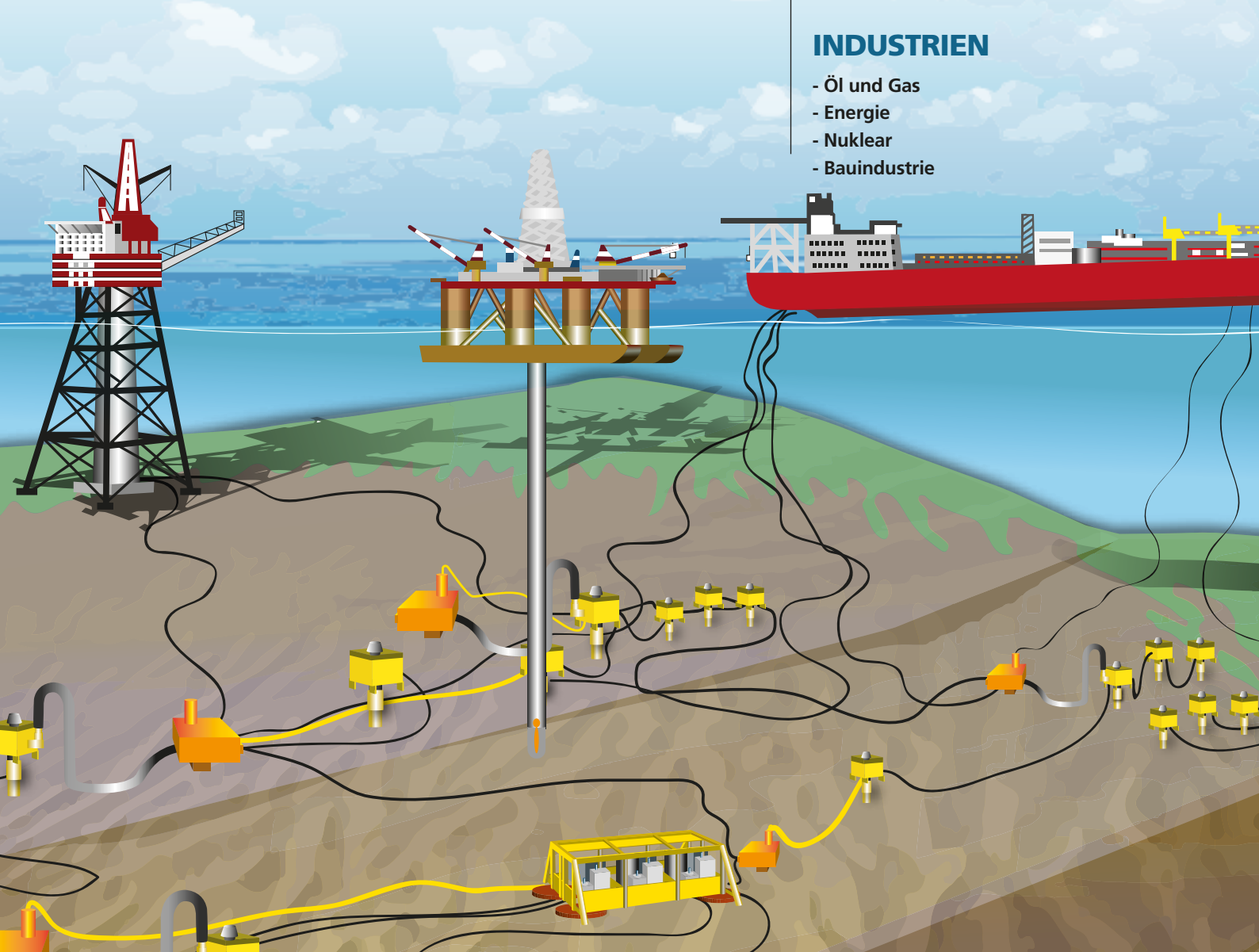
Durchmesser 100 mm bis 400 mm

Geschält und überdreht (*blanke Oberfläche*)

- Rundtoleranz: +1 mm/-0 mm
- Stab-Standardlänge: 4.000 mm bis 9.000 mm
- Rauheit: $R_a \leq 6,4 \mu m$
- Ebenheit: 1,5 mm/m
- Schmelzgröße 55 Tonnen bei Sonderwerkstoffen, Probemengen auf Anfrage
- Mengentoleranz +/- 10 % auf die Gesamtbestellung
- 10 % bei Kurzstäben

INDUSTRIEN

- Öl und Gas
- Energie
- Nuklear
- Bauindustrie



EDELSTAHL ROSTFREI FÜR DIE ÖL- UND GASINDUSTRIE

PRODUKTBEZEICHNUNG			WÄRMEBEHAN- DLUNGSZUSTAND	NORM-KONFORMITÄT																			
Sorte (Cogne)	W.N.	AISI - UNS - ASTM	Lieferzustand	EN10088-3	NACE MR0175 MR0103 ISO 15156-3	NORSK M630 MDS	STATOIL D22	API 6A PSL1-3	ASTM A182 *	ASTM A276 ASME SA276	ASTM A453	ASTM A479 ASME SA479	ASTM A564	AMS 5612	AMS 5613	AMS 5622	AMS 5643	AMS 5645	AMS 5648	AMS 5653	AMS-QQ-S- 763		
F316L	1.4404	316L - S31603	Lösungsgeglüht		x			36K	x	x		x							x	x		x	
317L		317/317L-S31700/S31703	Lösungsgeglüht						x	x		x										x	
321 3	1.4541	321 - S32100	Lösungsgeglüht		x			36K	x	x		x						x				x	
347H	1.4550	347H - S34709	Lösungsgeglüht		x			36K	x														
316T 1	1.4571	316Ti - S31635	Lösungsgeglüht		x			36K	x	x		x											
329A 1	1.4462	S31803 - F51	Lösungsgeglüht		x			60K	x	x													
329S	1.4501	S32760 - F55	Lösungsgeglüht		x	D47	x	75K	x	x		x											
329S 1	1.4410	S32750 - F53	Lösungsgeglüht		x	D57		75K	x	x		x											
350	---	S20910-XM19	Lösungsgeglüht		x				x	x		x											
			HR < 2°		x						x												
			HR >2° < 3°																				
			HR > 3°																				
354	1.4547	S31254 - F44	Lösungsgeglüht		x	R17																	
SF286	1.4980	660 - S66286 - A286	B							x	x												
630OG	1.4542	S17400-17.4PH	Geglüht											x			x	x					
			H1075											x									
			H1150												x								
			H1150D		x			75K							x								
			H1150M		x			75K							x								
410 OG	1.4006	410 - S41000	Geglüht						Klasse 1	x		x			x	x					x		
			QDT		x			75K		Klasse 2	Cond.T		Cond.1									x	
420AOG	1.4021	420 - S42000	Geglüht		x			75K		x		x										x	
			QDT																				
415M	1.4418	---	Geglüht	x																			
			QT760	x	x																		
			QT900	x	x																		
E415	1.4313	S41500-F6NM	Geglüht	x																			
			QDT		x			(80K)	x	x		x											

ROTE FARBE: IMCO=Improved Machinability COgne GRADES (Stahlsorten mit verbesserter Verarbeitung)

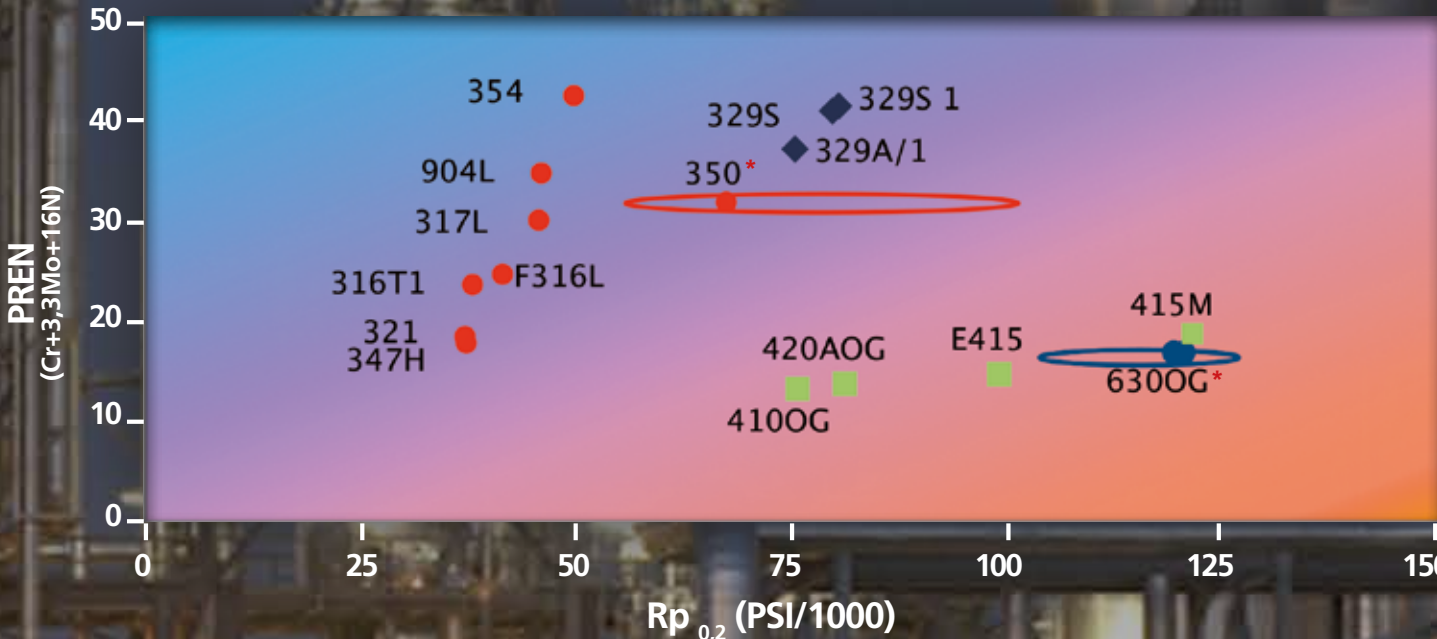
Tabelle 1

PRODUKTBEZEICHNUNG			CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG											WÄRMEBEHANDLUNGSZUSTAND	MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (LÄNGSRICHTUNG)							
Sorte (Cogne)	W.N.	AISI - UNS - ASTM	C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N	(sonstige)	Lieferzustand	T.S. Ksi min.	Y.S.(0.2%) Ksi min.	El 4d% min.	R.A. % min.	HB max.	Kv Test, T°F	Kv min, ft-lbf	
F316L	1.4404	316L - S31603	0.03 max	0.030 max	0.045 max	0.75 max	1.25-2.0	16.5-18	10-13	2.0-2.5		0.11 max			Lösungsgeglüht	75-115	30	40	50	140-235		
317L		317/317L-S31700/S31703	0.03 max	0.015 max	0.045 max	1.0 max	2.0 max	17.5-19.5	11-15	3.0-4.0		0.10 max			Lösungsgeglüht	75-115	30	30	50	235		
321 3	1.4541	321 - S32100	0.08 max	0.030 max	0.045 max	0.75 max	2.0 max	17-19	9-12			0.10 max	Ti 5x(C+N)-0.7		Lösungsgeglüht	75-115	30	40	50	140-235		
347H	1.4550	347H - S34709	0.08 max	0.030 max	0.045 max	0.75 max	2.0 max	16.5-18.0	10.5-13.5	2.0-2.5		0.10 max	Ti 5x(C+N)-0.7		Lösungsgeglüht	75-115	30	40	50	140-235		
316T 1	1.4571	316Ti - S31635	0.08 max	0.030 max	0.045 max	0.75 max	2.0 max	16.5-18.0	10.5-13.5	2.0-2.5		0.10 max	Ti 5x(C+N)-0.7		Lösungsgeglüht	75-115	30	40	50	140-235		
329A 1	1.4462	S31803 - F51	0.03 max	0.010 max	0.030 max	1.0 max	2.0 max	22-23	4.5-6.5	3.0-3.5		0.14-0.20			Lösungsgeglüht	95	65	18	35	272	-58	33
329S	1.4501	S32760 - F55	0.03 max	0.010 max	0.030 max	1.0 max	1.0 max	24-26	6-8	3.0-4.0	0.5-1.0	0.20-0.30	W 0.5-1.0		Lösungsgeglüht	110	80	17	35	301	-58	33
329S 1	1.4410	S32750 - F53	0.03 max	0.015 max	0.035 max	0.8 max	1.2 max	24-26	6-8	3.0-4.5	0.5 max	0.24-0.32			Lösungsgeglüht	110	80	17	35	301	-58	33
350	---	S20910-XM19	0.06 max	0.030 max	0.040 max	0.75 max	4.0-6.0	20.5-23.5	11.5-13.0			0.20-0.40		Lösungsgeglüht	100	55	35	55	293			
														HR < 2°	135	105	20	50				
														HR >2° < 3°	115	75	25	50				
														HR > 3°	100	60	30	50				
354	1.4547	S31254 - F44	0.02 max	0.010 max	0.030 max	0.8 max	1.0	20.5-23.5	17.5-18.5	6.0-6.5	0.5-1.0	0.18-0.22		Lösungsgeglüht	95	44	35	50	321			
SF286	1.4980	660 - S66286 - A286	0.03-0.08	0.015 max	0.025 max	1.0 max	1.0-2.0	13.5-16	24-27	1.0-1.5	0.5-1.0		Ti 1.9-2.3 Al 0.35 max	B 0.003-0.010 V 0.10-0.50	135	105	15	18	248-321			
630OG	1.4542	S17400-17.4PH	0.07 max	0.030 max	0.040 max	0.7 max	1.0 max	15-17	3.0-5.0	0.6 max	3.0-5.0	0.05 max	Nb+Ta 5xC- 0.45	Geglüht	*	*	*	*	363			
														H1075	145	125	13	45	311	68	20	
														H1150	135	105	16	50	277	68	30	
														H1150D	135	105	16	50	255-311	-75	30	
														H1150M	115	75	18	55	255-311	-75	30	
410 OG	1.4006	410 - S41000	0.10-0.15	0.015 max	0.040 max	1.0 max	1.0 max	11.5-13.5	0.5 max	0.5 max	0.5 max			Geglüht	70-115	40	20	45	223			
														QDT	100	80	20	45	235	-20	20	
420AOG	1.4021	420 - S42000	0.16-0.25	0.030 max	0.040 max	1.0 max	1.0 max	12-14						Geglüht	≤ 115				241			
														QDT	95	80	20	45	235	14	15	
415M	1.4418	---	0.06 max	0.015 max	0.040 max	0.7 max	1.5 max	15-17	4-6	0.8-1.5		0.020 min		Geglüht	≤ 160				320			
														QT760	110-140	80	16					
														QT900	130-160	105	16			-40	20	
E415	1.4313	S41500-F6NM	0.05 max	0.015 max	0.03 max	0.6 max	0.5-1.0	12.0-14.0	3.5-5.5	0.5-0.7		0.020 min.		Geglüht	< 160				320			
														QT780	115	90	18	45	197-241	68	51	
904L	1.4539	N08904-F904L	0.020 max	0.010 max	0.03	0.70 max	2 max	19-21	24-26	4.5	1.2-2	0.10 max		Geglüht	76-105	33	35		230	68	100	

ROTE FARBE: IMCO=Improved Machinability COgne GRADES (Stahlsorten mit verbesserter Verarbeitung)

* Wärmebehandlungsfähigkeit H900

* Ellipse umfasst alle in Tabelle 1 angegebenen Bedingungen



Korrosionsbeständigkeit

Edelstahlprodukte für die Öl- und Gasindustrie werden oftmals durch eine äquivalente Lochkorrosionswiderstandsnummer (Pitting Resistance Equivalent Number - PREN) klassifiziert. Diese Nummer definiert die Korrosion in aggressiven Umgebungen: PREN = % Cr +3,3 x % Mo +16 % N

Martensitische Stahlsorten mit durch Wärmebehandlung anpassbaren Eigenschaften, superaustenitische Stahlsorten mit durch den Fertigungsprozess anpassbaren Eigenschaften

Duplex 329A und SuperDuplex 329S-S1: Bei Duplex Güten, die als Seewasserbeständig eingestuft werden, darf der PREN-Wert nicht unter 32 liegen. Stahlsorten mit einem PREN > 40 werden als SuperDuplex klassifiziert.

UNSERE QUALITÄT

Unsere Kundenorientierung

UNSERE LEISTUNGEN

IM ÜBERBLICK

Qualität... in jeder Hinsicht

CAS-Sicherheitsrichtlinien:

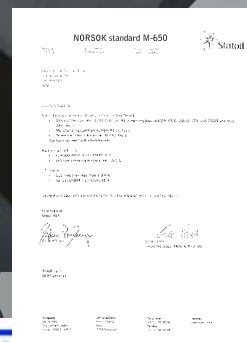
- 1) Sicherheitsmanagement-Handbuch
- 2) Unfallverhütungs- und Brandschutzvorschriften
- 3) Allgemeiner Werksnotfallplan

Unsere Qualitäts- und Forschungs-/Entwicklungsabteilung gewährleistet, dass Cogne-Produkte die Anforderungen der anspruchsvollsten internationalen Normen und alle Spezifikationen unserer Kunden erfüllen. Unser Unternehmen ist gemäß ISO 9001:2008; ISO/TS 16949:2009; ISO14001:2004; Norsok und TUEV 2013 zertifiziert.

Unsere Ziele sind die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte, die vollständige Zufriedenheit unserer Kunden und das permanente Streben nach Wettbewerbsvorteilen auf globaler Ebene.

Im Zuge unseres Strebens nach innovativen Lösungen und Förderung einer kundenorientierten Unternehmenskultur haben wir Folgendes weiterentwickelt:

- Kundendienst
- Metallurgische Prozesssteuerung
- Labor und Tests
- Forschung und Entwicklung
- Qualitätszertifizierung
- Kundenabnahmeverfahren



SCHMELZEN

Maßgeschneiderte chemische Analyse
Gießtechnik/Abguss



WALZEN UND SCHMIEDEN

Prozessinterne Prüfung



WÄRMEBEHANDLUNG

Wärmebehandlungsdiagrammkontrolle
Kontrolle der mechanischen Eigenschaften



ENDBEARBEITUNG & ABSCHLUSSINSPEKTION*

Schälen (polieren)
Drehen
Maßkontrolle
Rissprüfung
Ultraschallprüfung
Endfreigabe

* Weltweite Standorte



VERKAUFS- UND VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN

AMERIKA

BR

METALINOX AÇOS E METAIS Ltda

Av. Presidente Wilson, 4382
04220-001 São Paulo
Tel. +55 11 21019000
Fax +55 11 21019043

METALINOX AÇOS E METAIS Ltda

Rua Porto Rico s/n Quadra V Lote, 11
Bairro Granjas Rurais Presidente Vargas
Salvador - BA - CEP.: 41230-100
Tel. +55 71 36178000
Fax +55 71 36178012

sales.brazil@cogne.com

MX

COGNE MEXICO

Mexico City
Mexico
Produktion
Av. Otomies SN Parque Industrial
Xicohtencatl II
90500 - Huamantla, TLAX
Mexico

sales.mexico@cogne.com

US

COGNE SPECIALTY STEEL USA Inc.

277 Fairfield Road - STE 315
Fairfield, NJ 07004
Tel. +1 (212) 7852456
Fax +1 (973) 2271442

sales.usa@cogne.com

ASIEN

KR

COGNE KOREA Ltd Hauptniederlassung - Verkauf

1027, 10, Bamgogae-ro 1-gil,
Gangnam-gu,
135-539 Seoul, Korea
Tel. +82-2-451-4510
Fax +82-2-451-4630

Lager Shiwha

STEEL LAND 608, 609, 21, Oido-ro,
Siheung-si, Gyeonggi-do, Korea
Tel. +82-31-8041-4631
Fax +82-31-8041-4630

sales.korea@cogne.com

CN

Dong Guan Cogne Steel Products Co.Ltd.

Li Wu n. 6 - Economic Development Zone
Wusha, Chang An Town
Dong Guan City, Guang Dong
Tel. +86 769 85417742
Fax +86 769 85417741

sales.china@cogne.com

SG

Cogne Acciai Speciali Singapore Zweigniederlassung

10 Kaki Bukit Avenue 4,
#05-72 Premier @ Kaki Bukit,
Singapore 415874
Mobil +65 91 37 75 49

sales.singapore@cogne.com

AFRIKA

ZA

COGNE SOUTH AFRICA

Napper Road
Wadeville Ext.2
Germiston - South Africa

sales.s.africa@cogne.com



ZENTRALE

Cogne Acciai Speciali

s.p.a.

Via Paravera, 16 - 11100 AOSTA
Tel. +39 0165 30 21 (Zentrale)
Fax +39 0165 43 833

Für weitere technische und
geschäftliche Anfragen:

www.cogne.com

DE

COGNE EDELSTAHL GmbH

Hauptniederlassung und Vertrieb Nord

Carl-Schurz-Strasse 2
41460 Neuss
Tel. +49 (0)2131 1246 0
Fax +49 (0)2131 1246 159

Verkauf und Lager Süd

Siemensstrasse 31-33
71254 Ditzingen
Tel. +49 (0)7156 92 72 98 0
Fax +49 (0)7156 92 72 98 9

www.cogne.de

CH

COGNE SUISSE SA

sales.switzerland@cogne.com

T

COGNE ÇELİK SANAYİ VE TİCARET LIMITED SİRKETİ

Aktepe Sanayi Sitesi Orta Mahalle Kınalılar sokak

19, Orhanlı- Tuzla 34956 Istanbul
Tel. +90 216 5808506 (Pbx)
Fax +90 216 5808509
Mobil +90 (532) 2438847

sales.turkey@cogne.com

GB

COGNE UK Ltd

Hauptniederlassung - Verkauf und Lager

Uniformity Steel Works
19 Don Road
Newhall Sheffield S9 2UD
Tel. +44 (0)114 2212020
Fax +44 (0)114 2213030

Verkauf und Lager

630 Avenue West
Skyline 120
Great Notley Essex CM77 7AA
Tel. +44 (0)1376 550330
Fax +44 (0)1376 551721

Lager und Transport

Houghton Road
North Anston Industrial Estate
North Anston Sheffield S25 4JN
Tel. +44 (0)1909 565593
Fax +44 (0)1909 563745

sales.uk@cogne.com

IT

Cogne Distribuzione Italia s.r.l.

Via Pitagora, 5
20100 Cornaredo (Milano)
Tel. +39 02 9348101
Fax +39 02 93566126

Via Austria, 25 - Z.I. Camin
35127 Padova (PD)
Tel. +39 049 8704164/5
Fax +39 049 8704166

sales.italy@cogne.com



Kontakt

